

JOSEF AMSTUTZ AG



8907 Wettswil a.A
 Fassreinigung + Handel
 Moosstrasse 30
 Telefon 01 701 90 20
 Telefax 01 701 90 21
 MWST-Nr./TVA No. 522 063

www.amstutzfaesser.ch / e-mail: amstutzfaesser@amstutzfaesser.ch

ECOBULK MX

Perfekt für Transport und Lagerung.



- zugelassen für Füllgüter mit einer maximalen Dichte von 1.9
- optimal für Hochregal-Lagerung (keine Durchbiegung durch extra verstärkte Bodenwanne)
- statisch bis zu 4-fach stapelbar
- verstärkter, verwindungssteifer Stahlrohr-Gittermantel
- zusätzliche Eckschoner für den Schutz des Innenbehälters
- lieferbar in zahlreichen Ausstattungsvariationen

Bei technischen Rückfragen sind wir Ihnen selbstverständlich behilflich.

MATERIAL

Innenbehälter

- extrusionsgeblasenes HDPE
- SMP-Sperrschicht (optional)
- UV-Schutz (optional)

Außenmantel

- verschweißtes Stahlrohr-Gitter
- verzinkt

Bodenwanne

- aus Stahlblech zur Stabilisierung und optimalen Restentleerung des Innenbehälters
- extra verstärkt

PALETTEN (vierseitig unterfahrbar)



ZULASSUNGEN

UN 31 HA1/Y (optional)

- maximale Dichte 1,9

FDA (optional)

- lebensmittelecht

VOLUMEN

- MX 640**
640 Liter (170 gal)
- MX 820**
820 Liter (220 gal)
- MX 1000**
1.000 Liter (275 gal)
- MX 1250**
1.250 Liter (330 gal)

EINFÜLLÖFFNUNG

- DN 150 mit Schraubkappe
- DN 225 mit Schraubkappe
- DN 400 mit Spannringdeckel

AUSLAUFARMATUREN

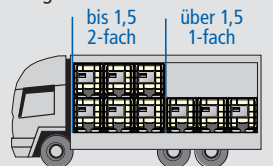
- Integrierter Klappenhahn DN 50
- Schraubbarer Klappenhahn DN 50 oder DN 80
Optional auch DN 150
- Schraubbarer Kugelhahn DN 50

ABMESSUNGEN

- MX 640**
1.200 x 800 x 1.000 (L x B x H)
- MX 820**
1.200 x 1.000 x 1.000 (L x B x H)
- MX 1000**
1.200 x 1.000 x 1.160 (L x B x H)
- MX 1250**
1.200 x 1.000 x 1.350 (L x B x H)

DYNAMISCHE LAST

Befüllte ECOBULK nach spezifischem Gewicht der Füllgüter



GEWICHT

- MX 640**
47 kg (MX-S), 51 kg (MX-P)
- MX 820**
58 kg (MX-C), 55 kg (MX-S), 57 kg (MX-P)
- MX 1000**
63 kg (MX-C), 60 kg (MX-S), 62 kg (MX-P), 64 kg (MX-FP)
- MX 1250**
70 kg (MX-C), 67 kg (MX-S), 69 kg (MX-P)

STATISCHE LAST

max. 4-fach



MX

ECOBULK MX

Mehr Leistung – mehr Schutz.



Hoch hinaus mit dem ECOBULK MX

Durch seine hervorragende Stabilität ist der ECOBULK MX ideal für die Hochregallagerung vorbereitet. Die patentierte Bodenwannengeometrie gewährleistet extreme Stabilität und eine hervorragende Restentleerbarkeit.

Der in zahlreichen Ausstattungsvarianten erhältliche ECOBULK MX ist für Füllgüter bis zu einer maximalen Dichte von 1,9 zugelassen.

Geschützt gegen alle äußeren Einwirkungen

Mit der extra verstärkten Bodenwanne und dem verwindungssteifen Stahlrohr-Gittermantel mit patentierter Schweißtechnik ist der ECOBULK MX gegen alle äußeren Einwirkungen bestens geschützt. Für den zusätzlichen Schutz des Innenbehälters sorgen Eckschoner aus Polyethylen.

Auch erhältlich als □



ECOBULK MX-EX

ECOBULK MX

ECOBULK MX sind auf Rekonditionierung und Mehrfacheinsatz vorbereitet.

Mit einem Modulsystem, das die einzelnen Elemente problemlos austauschbar macht. Durch die verschraubten Stabtraversen ist der Innenbehälter bei der Wiederaufbereitung auszuwechseln.

ECOBULK MX bieten maximales Verpackungs-Volumen auf kleinstem Raum. Das kompakte Behälter-System für den sicheren Transport gefährlicher Güter bis zum spezifischen Gewicht von 1,6 bzw. 1,9. Schnell zu befüllen, leicht zu stapeln, leicht zu verladen.

Ausführung

Extrusionsgeblasen, aus hochmolekularem Polyethylen hoher Dichte (HDPE), restentleerbar.

Aussenbehälter

Steifes, verschweisstes Stahlrohrgitter in verzinkter Ausführung und Beschriftungstafel mit EURO-TICKET Einschub. Stabtraversen mit Gitter verschraubt.

Bodenwanne

Stahlblech-Boden zur formangepassten Abstützung des Innenbehälters.

Paletten

Stahlrohr-, Holz- oder Kunststoffpalette (HDPE-Recyclat), vierfach unterfahrbar. Für Füllgüter mit einer spezifischen Dichte über 1,6 nur mit Stahlpalette.

Einfüllöffnung

DN 150 mit Schraubkappe und Dichtung, wahlweise auch zusätzlich mit G 2"-Spundstopfen für Lüftungsausgleich. DN 225 nur ohne Gefahrgutzulassung.

Auslaufarmaturen

Auslauf mit alukaschierter PE-Folie versiegelt (gilt als verplombt), verschlossen mit O-Ring, PE-Scheibe und Schraubkappe. Restentleerbarkeit durch geschützt liegende Armaturen:

- Integrierte Klappenarmatur DN 50 mit Welle und Griff
- Auf Wunsch Klappenarmaturen DN 60 / 80 / 150 oder Kugelhahn DN 50

Permeationsschutz

Auf Wunsch wird der PE-Innenbehälter mit zweifacher SMP Sperrschicht gegen Permeation nichtpolarer Füllgüter versehen.

Entscheidungsgrundlagen für ECOBULK MX

Die Entscheidung für möglichst grosse Verpackungs-Einheiten ist einfach logisch. Denn sie senkt die Kosten. Vorteile welche für sich sprechen:

- Transport und Stapelung
- Nutzung von Lagerraum (+35% gegenüber 4 Fässer zu 200 Liter)
- Entnahme der Füllgüter
- Rekonditionierung und Wiedereinsatz der Behälter
- ISO-Containergerechte Abmessungen (40 Fuss-ISO-Seecontainer = 40 ECOBULK MX 1000 Liter)
- 4-fach stapelbar = hohe Umschlagsgeschwindigkeit
- Verwendorientierte Auslaufarmaturen (grosse Auswahl an Dichtungsvarianten)
- Modulsystem = Mehrwegeinsatz
- EURO – TICKET für ein europaweites Rückholsystem

Technische Daten:

	640 Liter	820 Liter	1000 Liter	1250 Liter
Nennvolumen l:				
Überlaufvolumen l:	660	860	1060	1260
Länge mm:	1200	1200	1200	1200
Breite mm:	800	1000	1000	1000
Höhe mit Palette mm:	1000	1000	1160	1350
Gewicht mit Holzpalette in kg ca.	55	61	66	75
Gewicht mit Metallpalette in kg ca.	48	54	59	68
Gewicht mit Kunststoffpalette in kg ca.	51	57	63	72